



# AKEM<sup>®</sup>

Епоксиден кит  
**АКЕРОХ 1005**

## Техническа характеристика

**Характеристика:** АКЕРОХ 1005 е много рядка 2K система от епоксидна смола с модифициран аминов втвърдител за запълване със силово заключване на фини пукнатини и пори.

Продуктът има следните свойства:

- Сравнително бързо втвърдяване
- Нисък вискозитет, благодарение на който лесно прониква в порите
- Светъл прозрачен цвят, което го прави особено подходящ за светли естествени камъни
- Не съдържа разтворители
- Устойчив на атмосферни влияния
- Много добре се шлайфа и полира
- Подобрява здравината и качеството на обработената повърхност на материал от естествен камък
- Покачва продуктивността и разработката

**Област на приложение:** АКЕРОХ 1005 намира приложение основно в каменопреработващата индустрия за подобряването на повърхността и заздравяването на порести напукани естествени камъни, бетон и заводски бетонни блокове, както и за заздравяване на задната страна на чупливи плочи от естествен камък в комбинация със стъклена тъкан. Във втвърдено състояние при облъчване с ултравиолетова светлина или нагряване продуктът има склонност към леко пожълтяване.

### Указание за употреба:

1. Плочите, които ще се обработват, трябва да са предварително калибрирани до нужната номинална дебелина, да са почистени и сухи.
2. Нагряването на повърхността (60°C до 70°C) значително повишава проникването на кита в камъка
3. 4 части (тегловни) компонент А се смесват с една част (тегловна) компонент В (напр. 100g и 25g) или 7 части (обемни) компонент А и 2 части (обемни) компонент В (напр. 175ml и 50ml) хомогенизиране. По- големи количества се дозират по- лесно със смесител- дозатор АКЕРОХ.
4. Оцветяване на сместа е възможно с оцветяващите паста АКЕРОХ (максимално 5%)
5. Сместа е подходяща за работа в рамките на следващите 20- 30 минути (при 20°C) и се нанася с шпакла по цялата повърхност; при по- големи пукнатини и или по- силно попиващи места нанесете неколкократно. Укрепете от задната страна пукнатините, преминаващи през целия камък.
6. След около два дни при стайна температура или около 3 часа при 60°C и затоплена предварително каменна плоча повърхностите могат след изстиване да се шлайфат и полират.
7. Силата на притискане на сегментите при шлайфане и полиране да не надвишава 1- 1,5 bar
8. Работните уреди могат да бъдат почистени с универсалния разреждател на АКЕМИ.
9. Топлината ускорява, студът забавя процеса на втвърдяване.
10. За правилно отстраняване на отпадъците изпразнете напълно опаковката

### Указание:

- Само при спазване на точните съотношения на смесване се постигат оптималните механични и химични свойства; излишните количества от компонент А или В затрудняват втвърдяването или могат да доведат до пожълтяване.
- Третирани повърхности в зависимост от камъка могат малко или много да променят цвета си или промяната в цвета може да е по-забележима на мястото на пукнатината; поради това препоръчваме нанасянето на препарата върху мострена повърхност
- По време на работа за защита на ръцете използвайте АКЕМИ течни ръкавици.

- Компоненти А и В да се изваждат от съдовете за съхранение с помощта на специални отделни съдчета
- Да не се работи с вече сгъстило се или започнал да се желира продукт.
- За постигането на оптимални резултати да се използват висококачествени шлайфащи и полиращи материали
- Продуктът да не се използва при температури под 15°C, тъй като процесът на втвърдяване няма да може да се осъществи напълно.
- Вече втвърден, продуктът не може да бъде отстранен с разтворител, а само механично или при много висока температура (>200° C).
- При правилна обработка напълно втвърденият продукт не е вреден за здравето.

<b>Технически данни:</b>	цвят:	светъл, прозрачен
	Плътност: Компонент А	1,13 g/cm <sup>3</sup>
	Компонент В	1,00 g/cm <sup>3</sup>
	Разход:	около 100 до 200 g/m <sup>2</sup>

**Време за работа:**

- а) при различни температури, 125 g
- при 15°C: 30- 35 мин.
  - при 20°C: 20- 25 мин.
  - при 30°C: 5- 10 мин.
  - при 40°C: 3- 5 мин.

- б) при 20°C и различни количества
- 25 g: 25- 30 мин.
  - 125 g: 20- 25 мин.
  - 1250 g: 15- 20 мин.

**Време за втвърдяване, при което плочата се нагрява предварително до дадената t°:**

- 20°C: 24 часа
- 30°C: 12 часа
- 40°C: 6 часа
- 50°C: 4 часа
- 60°C: 3 часа

**Механични свойства:**

Здравина при огъване: 60- 70 N/mm<sup>2</sup>  
 Якост на опън: 35- 40 N/mm<sup>2</sup>

**Съхранение:** ок. 1 година в затворена оригинална опаковка при съхранение на хладно без да замръзва.

<b>Разфасовка:</b>	<b>Бр. в кашон:</b>	<b>Арт. No.:</b>
0.25 kg	6	41.10676
12.5 kg	1	41.10678
22.5 kg	1	41.11661

**Указания за безопасност:** Вижте листа за безопасност

**Бележка:** Горепосочените указания са изготвени според актуалното ниво на развитие и приложна техника на фирма АКЕМИ. Тъй като приложението на продукта в практиката е извън възможностите за

регулиране от страна на производителя, въз основа на този документ не могат да бъдат предявявани претенции към него.

**За контакти: Димас Пласт ЕООД**

Бул. "Шипченски проход" 63

1574 София

тел./факс: 02/ 978 31 71

